WATERPROOFING AND DRAINAGE SYSTEM AND THE USE THEREOF

Publication number: DE10060751 Publication date:

2002-09-05 Inventor:

BETTEN GUENTER (DE) Applicant:

KOESTER BAUCHEMIE GMBH (DE); WERIFLEX

GMBH & CO KG (DE)

Classification:

- international: E02D31/00; E04B1/66; E04D3/35; E04D5/12;

E04D11/02; E04D13/16; E02D31/00; E04B1/66; E04D3/35; E04D5/00; E04D11/00; E04D13/16; (IPC1-

7): E04B1/66; E04D13/04

- European: E02D31/00B2; E04B1/66; E04D3/35; E04D5/12;

E04D11/02; E04D13/16B

Application number: DE20001060751 20001207 Priority number(s): DE20001060751 20001207

Report a data error here

Also published as:

WO0246551 (A1)

Abstract not available for DE10060751 Abstract of corresponding document: WO0246551

The invention relates to a waterproofing and drainage system, comprising a layered structure that consists of the following (in succession from the bottom upwards): (a) a synthetic material or bitumen layer; (b) a first nonwoven layer consisting of a hydrophobic polymer; (c) a drainage layer consisting of a second hydrophobic polymer, and (d) a second nonwoven layer consisting of the first hydrophobic polymer. The invention also relates

to the use of said system.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



19 BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**



DEUTSCHES PATENT- UND **MARKENAMT**

Patentschrift

_® DE 100 60 751 C 1

(21) Aktenzeichen: 100 60 751.9-25 (22) Anmeldetag: 7. 12. 2000

(43) Offenlegungstag:

(45) Veröffentlichungstag der Patenterteilung: 5. 9.2002 (51) Int. CI.⁷: E 04 B 1/66 E 04 D 13/04

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

Köster Bauchemie GmbH, 26607 Aurich, DE; Weriflex GmbH & Co. KG, 59227 Ahlen, DE

(74) Vertreter:

BOEHMERT & BOEHMERT, 28209 Bremen

② Erfinder:

Betten, Günter, 26639 Wiesmoor, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

> 38 43 574 C2 DF 23 04 004 DE-OS

- Abdichtungs- und Drainagesystem sowie dessen Verwendung
- Die Erfindung betrifft ein Abdichtungs- und Drainagesystem, umfassend einen Schichtaufbau, in der Reihenfolge von unten nach oben, aus:
 - a) einer Kunststoff- oder Bitumenschicht;
 - b) einer ersten Vliesschicht aus einem ersten hydrophoben Polymer;
 - c) einer Drainageschicht aus einem zweiten hydrophoben Polymer; und
 - d) einer zweiten Vliesschicht aus dem ersten hydrophoben Polymer; sowie dessen Verwendung.

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Abdichtungs- und Drainagesystem sowie dessen Verwendung.

[0002] Freibewitterte Boden- und Wandbeläge, aber auch Beläge, die beispielsweise im Innenbereich eines Hauses verlegt sind, sind häufig extremen Belastungen ausgesetzt. [0003] Bei Außenbelägen, zum Beispiel auf Terrassen und Balkonen, treten sehr häufig Ausblühungen und Ablatzungen sowie häßliche Verfärbungen auf. Dies hängt mit der 10 Tatsache zusammen, daß durch Schlechtwetterperioden Wasser über einen längeren Zeitraum im Belagsuntergrund bzw. dem Estrich gebunden wird und sich dort stauen kann. Somit ist eine ständige Wasserbelastung vorhanden. Aufgrund der Kapillarität des Belagsuntergrundes kann dadurch 15 auch das gesamte Bauwerk beeinträchtigt werden. Ist Wasser im Untergrund vorhanden, so können, insbesondere aufgrund von Temperaturschwankungen, größere Spannungen in diesem Untergrund auftreten. Beispielsweise können auf gedämmten Dachterrassen im Sommer Temperaturen von 20 75° Celsius entstehen, im Winter sind Temperaturen von -25° Celsius erreichbar. In dem freibewitterten Belag auf dieser Dachterrasse treten aufgrund der großen Temperaturdifferenzen enorme Spannungen auf, die zu Haarrissen und Belagsrissen rühren können.

[0004] Es ist daher wichtig, daß das Bauwerk vor Wassereintritt abgedichtet wird und das Wasser auf der Abdichtung abgeleitet werden kann, um eine ständige Wasserbelastung zu vermeiden.

[0005] Auf herkömmliche Art und Weise wird auf dem 30 vorhandenen Untergrund eine Abdichtung beispielsweise mittels Bitumenschweißbahnen, Selbstklebebahnen, Kunststoffdichtungsbahnen, Flüssiganstrichen oder mineralischen Dichtungsschlämmen erreicht.

[0006] Hierzu ist in den meisten Fällen ein Voranstrich vor 35 dem eigentlichen Abdichten auf den Untergrund aufzubringen. Der Voranstrich muß über einen gewissen Zeitraum entlüften bzw. abtrocknen, um dann mit der Abdichtungsarbeit beginnen zu können. Beim Abdichten mit Dichtungsbahnen werden diese in Heißbitumen verlegt, oder bei 40 Kunststoffdichtungsbahnen werden die Nähte mit Heißluft oder Quellschweißpaste verschweißt, worauf der weitere Aufbau erfolgen kann. Flüssiganstriche und mineralische Dichtungsschlämme werden direkt auf den jeweiligen Voranstrich aufgebürstet, gestrichen oder gespachtelt. Die An- 45 striche benötigen einen gewissen Zeitraum um abzutrocknen, was bis zu drei Tage dauern kann. In dieser Zeit ist ein weiterer Aufbau, zum Beispiel mit Drainageplatten, nicht möglich.

[0007] Nach dem eigentlichen Abdichten wird in herköm- 50 licherweise eine Drainagematte oder -platte aufgebracht, die lose verlegt wird. Diese Drainage soll ein kontrolliertes Abfließen von Wasser, wie Regenwasser oder Waschwasser, gewährleisten, so daß kein Wasser im Bodenbelag zurückbleibt, wodurch es zu Spannungen, resultierend beispiels- 55 weise in Absprengungen, kommen könnte.

[0008] Auf der Drainage wird dann Ausgleichsestrich bzw. drainagefähiger Estrich aufgebracht. Auf diesen Estrich kann dann wahlweise direkt verfließt oder ein weiterer Belag aufgebracht werden.

[0009] Die aus dem Stand der Technik bekannten Abdichtungs- und Drainagesysteme erfordern demnach eine Vielzahl von Arbeitsgängen, die Zeit- und somit auch kostenin-

[0010] Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, 65 ein Abdichtungs- und Drainagesystem bereitzustellen, das die Nachteile des Stands der Technik überwindet, insbesondere eine Vielzahl von Arbeitsgängen einsparen kann und

somit kostengünstiger ist.

[0011] Erfindungsgemäß gelöst wird die Aufgabe durch ein Abdichtungs- und Drainagesystem, umfassend einen Schichtaufbau, in der Reihenfolge von unten nach oben,

- a) einer Kunststoff- oder Bitumenschicht;
- b) einer ersten Vliesschicht aus einem ersten hydrophoben Polymer;
- c) einer Drainageschicht aus einem zweiten hydrophoben Polymer; und
- d) einer zweiten Vliesschicht aus dem ersten hydrophoben Polymer.
- [0012] Dabei ist erfindungsgemäß bevorzugt, daß das erste hydrophobe Polymer Polypropylen ist.

[0013] Bevorzugt ist insbesondere auch, daß das zweite hydrophobe Polymer Polyethylen hoher Dichte ist.

[0014] Eine weitere Ausführungsform ist dadurch gekennzeichnet, daß die Drainageschicht die Form eines Gitters aufweist.

[0015] Ferner wird vorgeschlagen, daß die Kunststoffoder Bitumenschicht eine Dicke von etwa 0,5 bis 3 mm, die erste und zweite Vliesschicht eine Dicke von etwa 0,1 bis 2 mm und die Drainageschicht eine Dicke von etwa 1 mm

bis 2 cm aufweist. [0016] Eine weitere Ausführungsform der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß die erste Vliesschicht zusätzlich eine Gleitfolie aus hydrophobem Polymer, wie Polyethylen oder Polypropylen umfaßt.

[0017] Auch wird vorgeschlagen, daß auf der Oberseite der Kunststoff- oder Bitumenschicht eine reißfeste Trägerfolie aus einem hydrophoben Polymer, wie Polyethylen hoher Dichte, aufgebracht ist.

[0018] Erfindungsgemäß kann die Kunststoff- oder Bitumenschicht kaltselbstklebend sein.

[0019] Eine weitere Ausführungsform sieht vor, daß das Abdichtungs- und Drainagesystem als Rollen- oder Plattenware verfügbar ist.

[0020] Dabei wird insbesondere vorgeschlagen, daß die Rollen- oder Plattenware Bahnen bzw. Platten mit einer Breite von etwa 0,5 bis 1,5 m und einer Länge von etwa 1,0 bis 3,0 m bereitstellt.

[0021] Erfindungsgemäß bevorzugt ist auch, daß das Abdichtungs- und Drainagesystem zumindest teilweise um seine Umfangsseiten herum eine Selbstklebenaht aufweist. [0022] Erfindungsgemäß ist auch Abdichtungs- und Drainagesystem mit einer Abziehfolie auf der Unterseite der Kunststoff- oder Bitumenschicht vorgesehen.

[0023] Das erfindungsgemäße Abdichtungs- und Drainagesystems kann zur Abdichtung eines Untergrundes im Au-Ben- und/oder Innenbereich, insbesondere für Balkone, Terrassen, Loggien, Tiefgaragen, Treppenstufen, Parkdecks, Schwimmanlagen und Großküchen, verwendet werden.

[0024] Der vorliegenden Erfindung liegt somit die überraschende Erkenntnis zugrunde, daß mit dem erfindungsgemäßen Abdichtungs- und Drainagesystem auf Zeit- und kostensparende Art und Weise eine Abdichtung von Bauwerken gegen das Eindringen von Wasser sowie dessen Ableitung von der Abdichtung möglich ist.

[0025] Neben der Abdichtung und Drainage kann das erfindungsgemäße System auch als Filter, als Schutz und als Tragesystem dienen. Dadurch, daß eine Vielzahl von Arbeitsgängen eingespart werden kann, wird zudem die Verarbeitungssicherheit erhöht. Das erfindungsgemäße System kann sowohl beim Neubau als auch bei der Instandsetzung eingesetzt werden. Das erfindungsgemäße Abdichtungsund Drainagesystem ist kapillarpassiv, bzw. kapillarbre-

chend, so – daß der gesamte Belag angehoben wird. Es findet eine optimale Entwässerung statt, die Bildung von Stauwasser wird vermieden, so daß keine folgenden Frostschäden auftreten können. Zudem wird die Bildung von Ausblühungen verhindert, und die Bildung von Dampfdruck wird vermieden. Insgesamt findet nur eine sehr kurzzeitige Wasserbelastung statt. Das erfindungsgemäße System ist zudem wärmedämmend und trittschalldämmend und weist den besonderen Vorteil auf, daß es auch bei geneigten Flächen verwendet werden kann.

[0026] Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung, in der ein Ausführungsbeispiel der Erfindung anhand von schematischen Zeichnungen im Einzelnen erläutert ist. Dabei zeigt:
[0027] Fig. 1 einen Querschnitt durch ein erfindungsge15 mäßes Abdichtungs- und Drainagesystem; und

[0028] Fig. 2 eine Draufsicht auf das erfindungsgemäße Abdichtungs- und Drainagesystem.

[0029] Fig. 1 zeigt ein erfindungsgemäßes Abdichtungsund Drainagesystem 1, das eine kaltselbstklebende Kunststoff- oder Bitumenschicht 2, eine erste Vliesschicht 3 aus einem hydrophoben Polymer, eine Drainageschicht in Form eines Drainagegitters 4 aus einem hydrophoben Polymer und eine zweite Vliesschicht 5 aus einem hydrophoben Polymer umfaßt.

[0030] Bevorzugt wird für die Vliesschichten 3, 5 Polypropylen verwendet, für das Drainagegitter Polyethylen hoher Dichte. Es wird dem Fachmann jedoch offensichtlich sein, daß eine Vielzahl anderer hydrophober Polymere für die entsprechenden Schichten verwendet werden können. 30 [0031] Die kaltselbstklebende Kunststoff- oder Bitumenschicht erfüllt die Auflagen der DIN 18195.

[0032] Das erfindungsgemäße Abdichtungs- und Drainagesystem 1 kann auf allen festen und tragfähigen Untergründen, wie Beton, Holz, Fliesen, alte keramische Beläge oder 35 Steine, aufgetragen werden. Insbesondere kann das System in Form von Platten oder Rollen auch auf allen geneigten Untergründen angewandt werden.

[0033] Der Untergrund wird zunächst mit einem Voranstrich bzw. Haftvermittler vorbehandelt. Auf diesem Voranstrich erfolgt die direkte Kaltverklebung der Abdichtungsund Drainagebahn. Die Verarbeitung kann dabei bis zu einer Temperatur von –10° Celsius erfolgen. Unmittelbar auf das Abdichtungs- und Drainagesystem 1 kann umgehend eine Verfliesung oder eine Plattenbelage vorgenommen werden, 45 so daß Standzeiten in großem Maße vermieden werden können.

[0034] Auf das Abdichtungs- und Drainagesystem 1 der vorliegenden Erfindung können, beispielsweise auf Stelzlagern, Garten- oder Terassenplatten, Kunststoff- oder Natur- 50 matten verlegt werden. Denkbar ist auch die Belegung mit natürlichen Grassoden.

[0035] Durch die oberseitige Vlieskaschierung mit Polypropylen ergibt sich ein optimaler Verbund zum nachfolgenden Aufbau, der selbstverständlich, zum Beispiel über die 55 Fugen, drainagefähig bleiben muß. Nach der Verlegung des Abdichtungs- und Drainagesystems 1 kann umgehend weitergearbeitet werden.

[0036] Die einzelnen Bahnen oder Platten des erfindungsgemäßen System können über Selbstklebenähte 6 miteinander verbunden werden, die in Fig. 2 gezeigt sind. Hierfür geeignete Klebstoffe sind einem Fachmann auf diesem Gebiet bekannt.

[0037] Alternativerweise ist es jedoch auch denkbar, daß zur Verklebung der Bahnen bzw. Platten auch Klebestreifen 65 auf dem Untergrund aufgelegt werden können, die dann die einzelnen Platten bzw. Bahnen miteinander verbinden. Weitere Verbindungsmöglichkeiten ergeben sich für den Fach-

mann aus dem Stand der Technik.

[0038] Die in der vorstehenden Beschreibung, in den Zeichnungen sowie in den Ansprüchen offenbarten Merkmale der Erfindung können sowohl einzeln als auch in jeder beliebigen Kombination für die Verwirklichung der Erfindung in ihren verschiedenen Ausführungsformen wesentlich sein

Patentansprüche

- 1. Abdichtungs- und Drainagesystem, umfassend einen Schichtaufbau, in der Reihenfolge von unten nach oben aus:
 - a) einer Kunststoff- oder Bitumenschicht (2);
 - b) einer ersten Vliesschicht (3) aus einem ersten hydrophoben Polymer;
 - c) einer Drainageschicht (4) aus einem zweiten hydrophoben Polymer; und
 - d) einer zweiten Vliesschicht (5) aus dem ersten hydrophoben Polymer.
- 2. Abdichtungs- und Drainagesystem nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das erste hydrophobe Polymer Polypropylen ist.
- 3. Abdichtungs- und Drainagesystem nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das zweite hydrophobe Polymer Polyethylen hoher Dichte ist.
- 4. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Drainageschicht (4) die Form eines Gitters aufweist
- 5. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoff- oder Bitumenschicht (2) eine Dicke von etwa 0,5 bis 3 mm, die erste und zweite Vliesschicht (3,5) eine Dicke von etwa 0,1 bis 2 mm und die Drainageschicht eine Dicke von etwa 1 mm bis 2 cm aufweist.
- 6. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Vliesschicht (3) zusätzlich eine Gleitfolie aus hydrophobem Polymer, wie Polyethylen oder Polypropylen umfaßt.
- 7. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Oberseite der Kunststoff- oder Bitumenschicht (2) eine reißfeste Trägerfolie aus einem hydrophoben Polymer, wie Polyethylen hoher Dichte, aufgebracht ist
- 8. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoff- oder Bitumenschicht (2) kaltselbstklebend ist
- 9. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Abdichtungs- und Drainagesystem (1) als Rollen- oder Plattenware verfügbar ist.
- 10. Abdichtungs- und Drainagesystem nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Rollen- oder Plattenware Bahnen bzw. Platten mit einer Breite von etwa 0,5 bis 1,5 m und einer Länge von etwa 1,0 bis 3,0 m bereitstellt.
- 11. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Abdichtungs- und Drainagesystem zumindest teilweise um seine Umfangsseiten herum eine Selbstklebenaht (6) aufweist.
- 12. Abdichtungs- und Drainagesystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine

Abziehfolie auf der Unterseite der Kunststoff- oder Bitumenschicht (3).

13. Verwendung des Abdichtungs- und Drainagesystems nach einem der Ansprüche 1 bis 12 zur Abdichtung eines Untergrundes im Außen- und/oder Innenbereich.

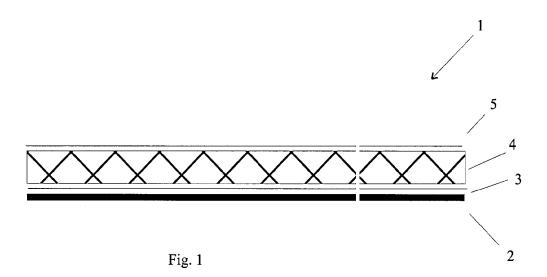
14. Verwendung des Abdichtungs- und Drainagesystems nach Anspruch 11 für Balkone, Terrassen, Loggien, Tiefgaragen, Treppenstufen, Parkdecks, Schwimmanlagen und Großküchen.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

Nummer: Int. Cl.⁷: Int. Cl.⁸: Veröffentlichungstag:

DE 100 60 751 C1 E 04 B 1/665. September 2002



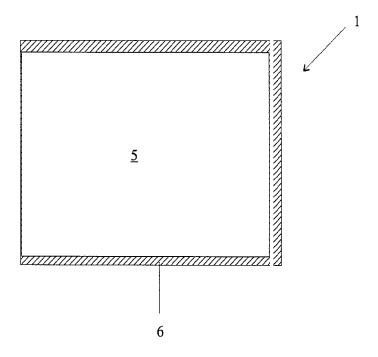


Fig. 2